

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

Цинк-епоксиден грунд Chimaprime ZE

Характеристика

Цинк-епоксидният грунд Chimaprime ZE представлява двукомпонентна композиция.

Компонент 1 - суспензия на пълнители и цикновк прах в разтвор на епоксидна смола и органични разтворители, с добавки.

Компонент 2 – Полиаминен адукт

Предназначение

За грундиране на недобре почистени от ръжда метални повърхности, изложени на по-тежки атмосферни и други условия. Има много добри защитни свойства. Съдържание на цинк в сухия филм над 85%. Подходящ за мостове, сгради по крайбрежни ивици, нефтопреработвателни заводи, електроцентрали и заводи за производство хартия и др.

Качествени показатели

№	Показатели	Стойности
1	Външен вид на грунда	Хомогенна течлива маса
2	Съдържание на нелетливи вещества, [%]	>45
3	Динамичен вискозитет на компонент 1 при 23°C, [mPa.s]	300-800
4	Плътност на компонент 1, [g/cm³]	2,50-2,60
5	Адхезия към бетон, [MPa]	>2,00
6	Адхезия към метал, [MPa]	>6,00

Начин на приложение

Преди нанасяне се смесват 100g Епоксиден грунд Chimaprime ZE (компонент 1) и 2,56g Втвърдител за Chimaprime ZE (компонент 2). Хомогенизират се с механична бъркалка. При необходимост се разрежда до 10% с „Разредител Chimathinn MX“. Нанася се чрез пневматично или безвъздушно пръскане, за малки участъци може и с четка или валик. Жизнеспособност на сместа – 2-3 часа. Средната дебелина сухия филм е 50-150 µm отговаряща на 75-250 µm мокър филм. Да се внимава при нанасянето на покритието. Дебелината на филма трябва да отговаря на височината на бластиращия профил. Прекомерното нанасяне може да доведе до кохезивно разрушаване на филма с образуване на неравности по повърхността. Също така да се избягва т.нар. „сухо“ пръскане тъй като това ще доведе до образуване на дупки по следващите покрития.

Разход и съхнене

Средният разход на цинк-епоксиден грунд Chimaprime ZE е 0,25-0,28 kg/m² за покритие с дебелина 75 µm.

Грундът втвърдява при температура 23°C за 24 часа. Температурата на основата винаги да бъде по-висока от температурата на оросяване! След нанасяне да се пази от конденз! Температури подходящи за нанасяне на Цинк-епоксиден грунд – от +10°C до +30°C.

Подготовка на основата

Металните повърхности трябва да бъдат подготвени чрез бластиране до Sa 21/2. /ISO 8501-1/. Нагарът от заваряването трябва да се отстрани. Фугите и заварките трябва да се прешлайфат. Металната основа трябва да бъде без замърсявания, омаслявания, които влошават адхезията. Препоръчително е почистване с водоструйка преди бластиращото почистване.

Опаковка

Двата компонента на цинк-епоксидния грунд Chimaprime ZE се опаковат поотделно. Цинк-епоксидният грунд Chimaprime ZE се разфасова на комплекти с нетно тегло: 5кг, 10кг, 25кг. Опакованият продукт се съхранява в затворени, проветливи помещения далеч от източници на топлина, запалване и пряка слънчева светлина при температура от +10 до +30 °C.

Срок на годност

6 месеца

За допълнителна информация относно съхранението и работата с този продукт, моля изискайте и прочетете информационния лист за безопасност на продукта. Всички препоръки за използването на нашите продукти, независимо дали са дадени от нас писмено, устно или ще бъдат подрабрани от резултатите от проведените от нас тестове, се основават на текущото ниво на нашите познания. Не носим отговорност за отклонения в резултатите при крайното приложение на продукта поради това, че всички външни фактори и условия са извън нашия контрол. Гарантираме, че нашият продукт отговаря на определените показатели в този лист и не можем да предоставим никакви други гаранции, че продуктът ще отговаря на нечие специфично изискване или приложение.