

## ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

### Полиуретанов цинк–фосфатен грунд Chimarprime PUZP

#### Характеристика

Полиуретановият цинк-фосфатен грунд Chimarprime PUZP представлява двукомпонентна композиция:

**Компонент 1** - Суспензия на антикорозионни пигменти, цинков фосфат и специални пълнители в разтвор на полимерна смола разредена с подходящи органични разтворители и добавки.

**Компонент 2** - Алифатен полиизоцианат.

#### Предназначение

Използва се за грундиране на недобре почистени от корозия, но предварително обезмаслени и обезпрашени метални повърхности, преди нанасяне на полиуретанови лакобояджийски материали. В повечето случаи участва като елемент от разработена цялостна защитна система покрития за конкретен промишлен обект. Полиуретановият цинк-фосфатен грунд Chimarprime PUZP притежава висока устойчивост на атмосферни влияния, UV-лъчение, въздействие на химически агенти и добра водостойчивост. Също като епоксидните покрития полиуретановите имат изключително добра адхезия към различни основи. Полиуретановият цинк-фосфатен грунд Chimarprime PUZP е по-еластичен в сравнение с епоксидните и поради тази причина притежава по-добра устойчивост на надраскване. Втвърденото покритие е подходящ за експлоатация в широк температурен интервал от -15°C до +70°C.

#### Качествени показатели

№	Показатели	Стойности
1.	Външен вид при 20°C	Хомогенна течлива суспензия
2.	Цвят	Сив или по договаряне
3.	Време за изтичане на ком. 1 от фуния б, при 23°C, [s]	20-40
4.	Съдържание на нелетливи на комп. 1, [%]	> 52
5.	Време за изсъхване без лепнене при температура 23°C, [h]	< 24
6.	Финоста на смилаене, [µm]	< 20

#### Начин на приложение

Нанася се с четка, валик или чрез шприцване. Компонентите се смесват в съотношение: 100 грама

Компонент 1 и 21,2 грама Компонент 2. Хомогенизира се добре с механична бъркалка. При необходимост се разрежда с разредител ПУЛ (до 5% от общата маса). Температура на полагане е от 10°C до 30° и влажност на въздуха под 75% и наличие на влага в основата под 4%. При по-влажни основи е възможно да се получат дефекти, които да компрометират покритието в последствие.

#### Подготовка на основата

Металните повърхности трябва да бъдат почистени от всички подвижни слоеве ръжда с телена четка или друг подходящ способ. Нагара от заваряването трябва да се отстрани. Фугите и заварките трябва да се прешлайфат. Металната основа трябва да бъде без замърсявания, омаслявания, които влошават адхезията.

#### Разход и съхнене

Средният разход на полиуретановия цинк-фосфатен грунд Chimarprime PUZP е 150 – 180 g/m<sup>2</sup> за 1 слой с дебелина 70-80 µm. Жизнеспособност на сместа 2-3 часа. Грундът втвърдява при температура 23°C за 24 часа. При полагането на следващ слой, операцията трябва да се извърши, в зависимост от условията, между 24-я и 48-я час от полагането на покритието. Предният слой трябва да е втвърдил напълно, без меки места и лепнеща повърхност.

#### Опаковка

Двата компонента на полиуретановия грунд Chimarprime PUZP се опаковат поотделно. Полиуретанов грунд Chimarprime PUZP се разфасова на комплекти с нетно тегло: 5кг, 10кг, 25кг. Опакования продукт се съхранява в затворени, проветливи помещения далеч от източници на топлина, запалване и пряка слънчева светлина при температура от +10 до +30 °C.

#### Срок на годност

6 месеца

*За допълнителна информация относно съхранението и работата с този продукт, моля изискайте и прочетете информационния лист за безопасност на продукта. Всички препоръки за използването на нашите продукти, независимо дали са дадени от нас писмено, устно или ще бъдат подрабрани от резултатите от проведените от нас тестове, се основават на текущото ниво на нашите познания. Не носим отговорност за отклонения в резултатите при крайното приложение на продукта поради това.*

*че всички външни фактори и условия са извън нашия контрол. Гарантираме, че нашият продукт отговаря на определените показатели в този лист и не можем да предоставим никакви други гаранции, че продуктът ще отговаря на нечие специфично изискване или приложение.*