

ЕПОКСИДНА СМОЛА Chimerox 8132

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

Характеристика

Компонент 1 - Модифицирана кристализираща епоксидна смола на основата на бисфенол А с нисък вискозитет.

Компонент 2 – Втвърдител на база на циклоалифатен полиамин. Не съдържа алкил феноли.

Предназначение

Chimerox 8132 е силно прозрачна епоксидна смола по-устойчива на пожълтяване от стандартните смоли. Може да се използва за: ламиниране на армиращи влакна, запълване на пукнатини и неравности в бетон, за залепване на бетонни, каменни, дървени изделия и такива от черни метали, за запечатване на дърво, за изливане в слоеве до 5-8 mm в зависимост от обема. За изработка на декоративни изделия. Може да се използва за саморазливни подове, грундове и други защитни покрития, които не се излагат директно на слънчева светлина. Системата притежава много добри механични и химическа устойчивост. Смолата и втвърдителя не съдържат органични разтворители.

Качествени показатели

№	Показатели, [мерна единица]	Характеристика и норма
1.	Външен вид на двата компонента по отделно, [визуално]	Прозрачни течности
2.	Плътност на компонент 1, при 23°C, [g/cm³]	1,05-1,15
3.	Плътност на компонент 2, при 23°C, [g/cm³]	1,00-1,10
4.	Вискозитет на компонент 1 при 25°C, [mPa.s]	500-800
5.	Вискозитет на компонент 2 при 25°C, [mPa.s]	300-500
6.	Епоксиден еквивалент, [g/eq]	200-205
7.	Аминен еквивалент, [g/eq]	115
8.	Жизнеспособност на сместа, [min]	>50
9.	Втвърдяване, при 23°C, [h]	<24

Експлоатационни показатели на сместа

№	Показатели	Норма
1.	Адхезия към бетон, [MPa]	>1,5
2.	Твърдост по Шор Д след 48 часа, [-]	>75
3.	Адхезия към метал, [MPa]	>2,5
4.	Температура на встъкляване Tg, [°C]	<52

Начин на работа

Смесват се 100g „Chimerox 8132 (компонент 1)“ и 56,25g „Втвърдител за епоксидна смола Chimerox 8132 (компонент 2)“. Хомогенизира се добре с механична бъркалка, прехвърля се съдържанието в нов съд и се хомогенизира отново за кратко. Нанася се с четка, валик, маламашка, шпакла или чрез изливане. Жизнеспособност на сместа (желиране) 45-50 минути при 23°C. Сместа втвърдява за 24 часа при 23°C. Пълни експлоатационни показатели се добиват след 7 денонощия. Минимална температура за работа 15°C, максимална температура 25°C. Отливката може да бъде премахната от каляпа след 24 часа. Свиването на изделията е под 1mm. При влажност на въздуха над 80% не се препоръчва работа с епоксидни смоли! Избягвайте смесването на големи обеми поради екзотермичността на реакцията. Да се нанася на слоеве до 5-6mm, за малки изделия може до 10mm.

Опаковка

Двата компонента се опаковат поотделно.

Епоксидната смола (компонент 1) се опакова в метални или пластмасови кофи до 20kg. Може да се опакова и в други подходящи опаковки по споразумение с потребителя. Смолата трябва да се съхранява в затворени кофи или контейнери при температури от +10°C до +30°C. В случай на кристализация на продукта да се подгрее на водна баня на 50-60 градуса и да се хомогенизира. Кристализацията не влошава качествата на смолата и е нормално състояние при продължително съхранение.

Втвърдителят (компонент 2) се опакова в метални или пластмасови кофи до 12кг. Може да се опакова и в други подходящи опаковки по споразумение с потребителя. Втвърдителя трябва да се съхранява в добре затворени кофи при температура от +10°C до +30°C, за да се предпази от влага.

Условия за безопасност

Виж Информационния лист за безопасност

Срок на годност

12 месеца и на двата компонента

Всички препоръки за използването на нашите продукти, независимо дали са дадени от нас писмено, устно или ще бъдат подразбрани от резултатите от проведените от нас тестове, се основават на текущото ниво на нашите познания. Не носим отговорност за отклонения в резултатите при крайното приложение на продукта поради това, че всички външни фактори и условия са извън нашия контрол. Гарантираме, че нашият продукт отговаря на определените показатели в този лист и не можем да предоставим никакви други гаранции, че продуктът ще отговаря на нечие специфично изискване или приложение.