

## ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

### Винилестерен лак с гласфлейкс ChimVEL GF

#### Характеристика

Винилестерният лак бисфенолен или новолачен тип Гласфлейк ChimVEL GF е двукомпонентна композиция

**Компонент 1** - суспензия на микростъкло от „С“ стъкло с различни размери от 10 до 4000 микрона в разтвор на епоксивинилестерна смола бисфенолен или новолачен тип в стирол, с добавки

**Компонент 2** - втвърдител метилетилкетонпероксид

Винилестерният лак бисфенолен или новолачен тип Гласфлейк ChimVEL GF притежава висока киселино и алкалоустойчивост и изключително висока абразивоустойчивост. Полага се като междинен слой между грунда и лака.

#### Предназначение

Бисфенолният или новолачен вилиестерен лак тип Гласфлейк ChimVEL GF се използва за защитно покритие върху грундиран с винилестерен грунд, модифициран с каучук, съоръжения. Материалите от системата “гласфлейк” са предназначени за вътрешна защита на металните повърхности на сероо-чистващи инсталации (газоходи и др.) от агресивното въздействие и високите температури (140-230°C) на доменните газове получени при изгаряне на въглища, мазут (SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> и H<sub>2</sub>SO<sub>3</sub>, HCl) и др. Дебелините на защитна система “гласфлейк” е от 1 до 3mm в зависимост от конкретните параметри (температура, агресивна среда). В повечето случаи участва като елемент от разработена цялостна защитна система покрития за конкретен промишлен обект, като метални и бетонни резервоари за обезсолена и отпадна вода на АЕЦ, ТЕЦ, йонообменни филтри, пречиствателни съоръжения и станции – граждански, промишлени на химическата и металургическата промишленост, петролни рафинерии, акумулаторни заводи, хранително вкусова промишленост. Системата се състои от:

-Винилестерен грунд модифициран с каучук ChimVER RM

-Винилестерен кит ChimVEF (новолачен или бисфенолен)

-Винилестерна смолаChimVER/шпакловка ChimVE PC

-Винилестерен лак тип Гласфлейк ChimVEL GF

-Винилестерен лак ChimVEL

#### Качествени показатели

№	Показател	Стойности
1	Външен вид	Хомогенна, течлива маса
2	Съд. на нелетливи в-ва, [%]	>90
3	Твърдост по Баркол	35
4	Якост на опън, [МПа]	>73
5	Якост на огъване, [МПа]	>133

#### Начин на приложение

Преди нанасяне се смесват 100g Винилестерен лак бисфенолен или новоачен тип Гласфлейк ChimVEL GF (компонент 1) и 2g Втвърдител за винилестерни композиции МЕКП (компонент 2). Хомогенизира се добре с механична бъркалка. Работи се на малки дози. Нанася се върху подготвена по специален начин повърхност, грундирана с винилестерен грунд, модифициран с каучук, с четка или валак. Жизнеспособност на сместа при 23°C – 10-30 минути. Температура на полагане на винилестерен грунд, модифициран с каучук е от +10°C до +30°C, както на основата, така и на околната среда. Относителната влажност на въздуха е максимално 80%. Да се пази от конденз! При необходимост от разредител се използва: за технически цели – стирол, за измиване – ацетон.

#### Подготовка на основата

**Бетонната основа** трябва да бъде здрава и предварително подготвена. Подготовката се извършва механично, с използване на абразивно почистващо съчноструене или фрезозане за отстраняване на циментовото мляко и достигане на здрава и текстурирана повърхност. Слабият бетон трябва да се премахне, а повърхностните дефекти /шупли, празнини, цепнатини/ да се разкрият напълно. При необходимост шуплите, дупките, цепнатините се запълват с кит, като преди това се грундират. След втвърдяване на кита обработената повърхност се шлайфа за да няма грапавини. Всичкият прах, свободни и ронливи частици трябва да бъдат отстранени напълно, преди полагането продукта, с четка

и прахосмукачка. В някои случаи се налага изравняване на цялата повърхност, което се извършва чрез шпакловане /след предварително грундиране/. Повърхността на бетона трябва да бъде грундирана и винилестерен грунд, модифициран с каучук, за да се получи по-добра адхезия между основата и следващия слой от системата.

**Металните повърхности** трябва да бъдат подготвени чрез бластиране до Sa 21/2. ISO 8501-1/. Нагара от заваряването трябва да се отстрани. Фугите и заварките трябва да се прешлайфат. Металната основа трябва да бъде без замърсявания, омаслявания, които влошават адхезията. Препоръчително е почистване с водоструйка преди бластиращото почистване.

### Разход и съхранение

Средният разход на винилестерния лак бисфенолен или новолачен тип Гласфлейк ChimVEL GF е 0,36-0,40 kg/m<sup>2</sup> за метал и 0,50-0,60 kg/m<sup>2</sup> за бетон, при дебелина на слоя 260-300 микрона. Винилестерният лак новолачен тип Гласфлейк втвърдява при температура 23°C за 24h. Покритието придобива експлоатационни качества след 7 денонощия.

### Опаковка

Двата компонента на винилестерният лак бисфенолен или новолачен тип Гласфлейк ChimVEL GF се опаковат поотделно. Винилестерният лак бисфенолен или новолачен тип Гласфлейк ChimVEL GF се разфасова на комплекти с общо тегло 5kg, 10kg, 25kg. Опакования продукт се съхранява в затворени, проветливи помещения далеч от източници на топлина, запалване и пряка слънчева светлина при температура от +10 до +30°C.

### !!!Внимание!!!

Компонент 2 – Втвърдител за винилестерни композиции (МЕКП) е съединение от класа на пероксидите, които са изключително реактивно-способни и при неправилно съхранение могат да се самозапалят или да реагират с околната среда! Пигментирането на винилестерните покрития в цвят различен от стандартния води до намаляване на химикоустойчивостта.

### Срок на годност

4 месеца

*За допълнителна информация относно съхранението и работата с този продукт, моля изискайте и прочетете информационния лист за безопасност на продукта. Всички препоръки за използването на нашите продукти, независимо дали са дадени от нас писмено, устно*

*или ще бъдат подбрани от резултатите от проведените от нас тестове, се основават на текущото ниво на нашите познания. Не носим отговорност за отклонения в резултатите при крайното приложение на продукта поради това, че всички външни фактори и условия са извън нашия контрол. Гарантираме, че нашият продукт отговаря на определените показатели в този лист и не можем да предоставим никакви други гаранции, че продуктът ще отговаря на нечие специфично изискване или приложение.*