

## ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

### Цинк-епоксиден грунд Chimarprime ZE

#### Характеристика

Цинк-епоксидният грунд Chimarprime ZE представлява трикомпонентна композиция.

*Компонент 1* - суспензия на пигменти и пълнители в разтвор на епоксидна смола в смес от подходящи органични разтворители, с добавки

*Компонент 2* – Полиаминен адукт

*Компонент 3* - цинков прах

#### Предназначение

За грундиране на недобре почистени от ръжда метални повърхности, изложени на по-тежки атмосферни и други условия. Има много добри защитни свойства. Съдържание на цинк в сухия филм над 85%. Подходящ за мостове, сгради по крайбрежни ивици, нефтопреработвателни заводи, електроцентрали и заводи за производство хартия и др.

#### Качествени показатели

№	Показатели	Стойности
1	Външен вид на грунда	Хомогенна течлива маса
2	Съдържание на нелетливи вещества, [%]	>45
3	Време за изтичане от фуния 4мм при 23°C, [s]	>100

#### Начин на приложение

Преди нанасяне се смесват 100 грама епоксиден грунд Chimarprime ZE (компонент 1) и 8,6 грама втвърдител за Chimarprime ZE (компонент 2). Хомогенизират се и след това при постоянно разбъркване се добавят 236 g Цинк на прах (компонент 3). При необходимост се разрежда до 10% с „Разредител Chimathinn MX“. Нанася се чрез пневматично или въздушно пръскане, за малки участъци може и с четка. Жизнеспособност на сместа – 2-3 часа. Средната дебелина сухия филм е 50-150микрона отговаряща на 75-250 микрона мокър филм. Да се внимава при нанасянето на покритието. Дебелината на филма трябва да отговаря на височината на бластиращия профил. Прекомерното нанасяне може да доведе до кохезивно разрушаване на филма с образуване на неравности по повърхността. Също така да се избягва т.нар. „сухо“ пръскане тъй като това ще доведе до образуване на дупки по следващите покрития.

#### Разход и съхнене

Средният разход на цинк-епоксиден грунд Chimarprime ZE е 0,25-0,28 kg/m<sup>2</sup> за покритие с дебелина 75 микрона.

Грундът втвърдява при температура 23°C за 24 часа. Температурата на основата винаги да бъде по-висока от температурата на оросяване! След нанасяне да се пази от конденз! Температури подходящи за нанасяне на Цинк-епоксиден грунд – от +10°C до +30°C.

#### Подготовка на основата

Металните повърхности трябва да бъдат подготвени чрез бластиране до Sa 21/2. /ISO 8501-1/. Нагарът от заваряването трябва да се отстрани. Фугите и заварките трябва да се прешлайфат. Металната основа трябва да бъде без замърсявания, омаслявания, които влошават адхезията. Препоръчително е почистване с водоструйка преди бластиращото почистване.

#### Опаковка

Трите компонента на цинк-епоксидния грунд Chimarprime ZE се опаковат поотделно. Цинк-епоксидният грунд Chimarprime ZE се разфасова на комплекти с нетно тегло: 5кг, 10кг, Опакования продукт се съхранява в затворени, проветливи помещения далеч от източници на топлина, запалване и пряка слънчева светлина при температура от +10 до +30 °C.

#### Срок на годност

6 месеца

*За допълнителна информация относно съхранението и работата с този продукт, моля изискайте и прочетете информационния лист за безопасност на продукта. Всички препоръки за използването на нашите продукти, независимо дали са дадени от нас писмено, устно или ще бъдат подбрани от резултатите от проведените от нас тестове, се основават на текущото ниво на нашите познания. Не носим отговорност за отклонения в резултатите при крайното приложение на продукта поради това, че всички външни фактори и условия са извън нашия контрол. Гарантираме, че нашият продукт отговаря на определените показатели в този лист и не можем да предоставим никакви други гаранции, че продуктът ще отговаря на нечие специфично изискване или приложение.*