

## ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

### Цинк-фосфатен епоксиден грунд Chimarprime EZP

#### Характеристика

Епоксидният цинк-фосфатен грунд Chimarprime EZP представлява двукомпонентна композиция.

*Компонент 1* - суспензия на антикорозионни пигменти и пълнители в разтвор на епоксидна смола в смес от подходящи органични разтворители, с добавки.

*Компонент 2* - втвърдител адукт

#### Предназначение

За грундиране на почистени, обезмаслени и обезпрашени метални повърхности и поцинкована ламарина, преди нанасяне на епоксидни, полиуретанови лакобояджийски материали. В повечето случаи участва като елемент от разработена цялостна защитна система покрития за конкретен промишлен обект. Покритието притежава отлична адхезия към метали, много висока химикоустойчивост, водо и паро непроницаемост. Влиза като елемент в антикорозионни системи за метал:

- Цинк-фосфатен епоксиден грунд
- Епоксиден емайллак ЕП-65, ЕП-75, ЕП-85
- Полиуретанов емайллак

За адекватна защита от корозия дебелината на цялата система трябва да е над 150 микрона.

#### Качествени показатели

№	Показатели	Стойности
1	Външен вид на грунда	Хомогенна, течлива маса
2	Съдържание на нелетливи вещества, [%]	>65
3	Време за изтичане от фуния 4мм при 23°C, [s]	>80

#### Начин на приложение

Преди нанасяне се смесват 100 грама Епоксиден цинк-фосфатен грунд Chimarprime EZP (компонент 1) и 7,5 грама втвърдител адукт (компонент 2). Хомогенизира се добре и при необходимост се разрежда до работен вискозитет с разреждател смесен. Нанася се с четка, валик или чрез шприцване. Жизнеспособност на сместа – 2 часа. Температура на полагане е от 10°C до 30° и влажност на въздуха под 75% и наличие на влага в основата под 4%.

#### Подготовка на основата

Металните повърхности трябва да бъдат почистени от всички подвижни слоеве ръжда с телена четка или друг подходящ способ. Нагара от заваряването

трябва да се отстрани. Фугите и заварките трябва да се прешлайфат. Металната основа трябва да бъде без замърсявания, омаслявания, които влошават адхезията.

#### Разход и съхнене

Средният разход на епоксиден цинк-фосфатен грунд Chimarprime EZP е 150–180гр/м<sup>2</sup>. Грундът втвърдява при температура 23°C за 24 часа. При полагането на следващ слой, операцията трябва да се извърши, в зависимост от условията, между 24-я и 48-я час от полагането на покритието. Предният слой трябва да е втвърдил напълно, без меки места и лепнеща повърхност.

#### Опаковка

Двата компонента на епоксидния цинк-фосфатен грунд Chimarprime EZP се опаковат поотделно. Епоксиден цинкфосфатен грунд Chimarprime EZP се разфасова на комплекти с нетно тегло: 5кг, 10кг, 25кг. Опакования продукт се съхранява в затворени, проветливи помещения далеч от източници на топлина, запалване и пряка слънчева светлина при температура от +10 до +30 °C.

#### Срок на годност

6 месеца

*За допълнителна информация относно съхранението и работата с този продукт, моля изискайте и прочетете информационния лист за безопасност на продукта. Всички препоръки за използването на нашите продукти, независимо дали са дадени от нас писмено, устно или ще бъдат подбрани от резултатите от проведените от нас тестове, се основават на текущото ниво на нашите познания. Не носим отговорност за отклонения в резултатите при крайното приложение на продукта поради това, че всички външни фактори и условия са извън нашия контрол. Гарантираме, че нашият продукт отговаря на определените показатели в този лист и не можем да предоставим никакви други гаранции, че продуктът ще отговаря на нечие специфично изискване или приложение.*