

ТЕХНИЧЕСКИ ЛИСТ

Епоксиден емайллак Chimerox E65

Характеристика

Епоксидният емайллак Chimerox E65 представлява двукомпонентна композиция.

Компонент 1 - суспензия на пигменти и пълнители в разтвор на епоксидна смола в смес от подходящи органични разтворители с добавки

Компонент 2 - втвърдител адукт

Емайллакът осигурява покритие с добра адхезия, устойчивост на агресивни среди, добри физико-механични показатели, добри декоративни качества. Произвежда се в различни цветове.

Предназначение

За защита на предварително грундиран с епоксиден грунд повърхности от метал или бетон, използвани на закрито. Покритието е устойчиво на вода (промишлена, питейна, морска), основи, разтвори на соли, петролни деривати и масла. Крайният филм е гланцов. Продуктът е подходящ за защита от корозия при употреба в система с „Цинк-епоксиден грунд“; „Епоксиден цинк-фосфатен грунд“; „Фосфатиращ грунд“; „Грунд АК“ и други от номенклатурата на Химатех.

Качествени показатели

№	Показатели	Стойности
1	Външен вид на емайллака	Хомогенна вискозна маса
2	Устойчивост на филма при 20°C на : , [h]	
*	20%-ен разтвор на NaOH	24
*	25%-ен разтвор на H₂SO₄	24
*	3%-ен разтвор на NaCl	24
3	Съдържание на нелетливи вещества, [%]	>65
4	Време за изтичане от фуния ф 6 при 23°C, [s]	>30

Начин на приложение

Преди нанасяне се смесват 100 грама Епоксиден емайллак Chimerox E65 (компонент 1) и 8 грама втвърдител адукт (компонент 2). Хомогенизира се добре и се разрежда до работен вискозитет с разреждател смесен. Нанася се с четка, валик или чрез шприцване. Жизнеспособност на сместа – 2 часа при 23°C.

Подготовка на основата

Бетонната основа трябва да бъде здрава и предварително подготвена. Подготовката се

извършва механично, с използване на абразивно почистващо съчноструене или фрезозане за отстраняване на циментовото мляко и достигане на здрава и текстурирана повърхност. Слабият бетон трябва да се премахне, а повърхностните дефекти /шупли, празнини, цепнатини/ да се разкрият напълно. При необходимост шуплите, дупките, цепнатините се запълват с кит, като преди това се грундира. След втвърдяване на кита обработената повърхност се шлайфа за да няма грапавини. Всичкият прах, свободни и ронливи частици трябва да бъдат отстранени напълно, преди полагането на продукта, с четка и прахосмукачка. В някои случаи се налага изравняване на цялата повърхност, което се извършва чрез шпакловане /след предварително грундиране/. Повърхността на бетона трябва да бъде грундирана с епоксиден грунд за бетонни подове или епоксиден грунд контактен, за да се получи по-добра адхезия между основата и следващия слой от системата.

Металните повърхности трябва да бъдат подготвени чрез бластиране до Sa 21/2. /ISO 8501-1/. Нагара от заваряването трябва да се отстрани. Фугите и заварките трябва да се прешлайфат. Металната основа трябва да бъде без замърсявания, омаслявания, които влошават адхезията. Препоръчително е почистване с водоструйка преди бластиращото почистване.

Разход и съхнене

Средният разход на епоксиден емайллак Chimerox E65 е 150 гр/м² за метал и 150 – 200 гр/м² за бетон. По този начин се осигурява дебелина на сухия филм около 60 микрона. Емайллакът втвърдява при температура 23°C за 24 часа. Покритието може да се втвърдява ускорено и при повишена температура, при 80°C за 1 час. Пълни експлоатационни качества покритието придобива за 7 дни.

Опаковка

Двата компонента на епоксидния емайллак Chimerox E65 се опаковат поотделно. Епоксиден емайллак Chimerox E65 се разфасова на комплекти с нетно тегло: 5кг, 10кг, 25кг. Опакования продукт се съхранява в затворени, проветливи помещения далеч от източници на топлина, запалване и пряка слънчева светлина при температура от +10 до +30 °C.

Срок на годност: 6 месеца

За допълнителна информация относно съхранението и

работата с този продукт, моля изискайте и прочетете информационния лист за безопасност на продукта. Всички препоръки за използването на нашите продукти, независимо дали са дадени от нас писмено, устно или ще бъдат подразбрани от резултатите от проведените от нас тестове, се основават на текущото ниво на нашите познания. Не носим отговорност за отклонения в резултатите при крайното приложение на продукта поради това, че всички външни фактори и условия са извън нашия контрол. Гарантираме, че нашият продукт отговаря на определените показатели в този лист и не можем да предоставим никакви други гаранции, че продуктът ще отговаря на нечие специфично изискване или приложение.